

HPC15 KRASVASTE BLANKE LAK

110.0015

Luchtdroog Technologie



PRODUCTOMSCHRIJVING

HPC15 is een blanke lak die ontwikkeld is voor een snelle herstelling van deelreparaties. Als blanke lak van hoogstaande kwaliteit van Sherwin-Williams, bezit HPC15 opmerkelijke toepassingseigenschappen zoals een hoge krasbestendigheid, mooi uitzicht, uitstekende diepteglans en zeer goede polijstbaarheid. HPC15 is minder krasgevoelig veroorzaakt door bvb de carwash en het product verzekert ook een zichtbaar beter glansbehoud in vergelijking met een conventionele blanke lak. HPC15 biedt een uiterst snelle spuit- en droogtijd wat resulteert in een hoger rendement, waarbij geforceerde droging ook geen noodzaak is, wat aanzienlijk energiebesparend doorwerkt.

HPC15 HEEFT TWEE OPTIES BETREFFENDE MENGVERHOUDING:

- 1) **Van AWX en voor grotere deelreparaties** (3 of meer delen) – **Zie blz. 3**
- 2) **Voor kleinere deelreparaties** (1-3 delen) - **Zie blz. 5**

Zie technisch informatieblad voor juiste verwerking.

VOORBEREIDING ONDERGROND

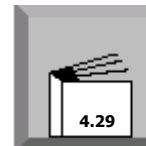
Voor de meest actuele procedures die aansluiten bij de uit te voeren reparatie, verwijzen wij naar de Best Demonstrated Practices.

Vorbereiding voor het spuiten

1. Te repareren delen reinigen met DAL238 van Sherwin-Williams en droogwrijven met een schone doek.
2. Delen schuren met schuurkorrel P800 of fijner, gebruik hiervoor een excentrisch roterende schuurmachine, of matteer met een grijze Scotch Brite in combinatie met schuurpasta USP90 en water. Spoel grondig en maak het droog met een schone doek.
3. Herhaal stap 1, en maak daarna de af te lakken delen stofvrij met perslucht en een kleefdoek.

ONTVET DE “BASIS LAK” NIET!

GEBRUIK GEEN “ANTI-SILICONENMIDDEL” IN DE BASIS LAK!



TECHNISCHE GEGEVENS

■ Verpakking

4 L - 1 L

■ Kleur

Transparant

■ Houdbaarheid

48 maanden, ongeopend en op een droge, koele plaats (18° - 20°C)

■ V.O.C.

≤ 562 g/l spuitklaar

■ Soortelijk gewicht

929 ± 10 g/l

■ Vastestofgehalte

minimaal 41 % spuitklaar

■ Theoretisch uitspuitvermogen

7 vierkante meter/l bij 50µ spuitklaar product

■ Pot life

2 u. bij 20°C

REINIGEN SPUITPISTOOL

Reinig de spuitapparatuur zorgvuldig met spuitpistoolreiniger 262.0940.

VOORZORGSMAATREGELEN

ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

- Neem alle voorzorgsmaatregelen in acht betreffende persoonlijke bescherming tijdens de verwerking van het product.
- Lees voor gebruik de technical- en safety data sheet.

ETIKETTERING


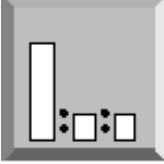
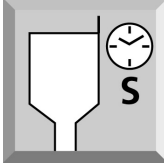


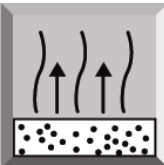

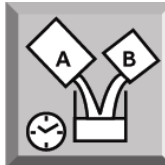
Het product wordt geëtiketteerd in overeenstemming met de Richtlijn 2004/42/CE en bevat het pictogram van de Technische Informatie TDS, gevolgd door deze code:

2004/42/IIB(e)(840)562

De maximale VOC-waarde bepaald via de EU voor dit product (Speciale afwerking: IIB e) is maximaal 840 g/l van het spuitklare VOC. Het VOC-gehalte van het spuitklare product is maximaal 562 g/l.

Onze producten en onze technieken zijn het resultaat van onderzoek en studies op zowel praktisch als theoretisch niveau. Nochtans, zijn wij niet verantwoordelijk voor de geleverde resultaten door de toepassing van de laatstgenoemde met betrekking tot de onvoorspelbaarheid van de factoren, die invloed op eindresultaten kunnen hebben. Voor verdere informatie, kunt u contact opnemen met onze technisch afdeling.

AWX EN GROTERE DEELREPARATIES

			
<p>NIET ONTVETTEN</p>	<p>4 : 1 : 1 110.0015 120.1080 150.0133 120.1090[#] 150.0137 150.0139 150.0140</p>	<p>14"-16" FORD 4 bij 20°C 18"-20" DIN 4 bij 20°C</p>	<p>1,4 mm 0,4-0,7 bar aan luchtkap ingangsdruk 1,2-1,5 bar</p>
			
<p>2 spuitgangen</p>	<p>N-I-N Geen tussenuitdamp tijd nodig</p>	<p>Luchtdroog bij 25°C: Stofdroog 10 min Schuurbaar na: 25-40 min** ** Bij hogere laagdiktes zal schuur- en polijstijd verlengd worden</p>	<p>2 u. bij 20°C</p>

ONDERGROND

AWX Waterverdunbare Basislak, ATX oplosmiddelhoudende Basislak, OEM aflak, oude lak (reparatielak), goed voorbereekte kunststofdelen.

MENGVERHOUDING

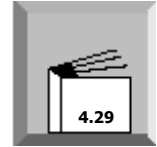
	BIJ VOLUME			BIJ GEWICHT		
	10° - 27°C	27° - 32°C	32°-38°C	10° - 27°C	27° - 32 °C	32°-38°C
HPC15 Blanke Lak 110.0015	4	4	4	100	100	100
Verharder 120.1080 of 120.1090 [#]	1	1	1	29	29	29
Verdunning 150.0137/ 0139	1			24		
Verdunning 150.0137 / 0140		1			24	
Verdunning 150.0133			1			24

Opmerking: Indien omgevingstemperatuur boven +32° C, toepassing maken van verharder 120.1090

APPLICATIE

Breng 2 vloeiende lagen aan zonder tussenuitdamp tijd (1 arbeidsgang). Droge laagdikte +/- 35-45µ. Voor verdere informatie betreffende 1 arbeidsgangstechniek kan u terecht bij de technische adviseur van Sherwin-Williams. Dit systeem heeft de voorkeur en verbetert de productiviteit.

Deel voor deel aflakken wordt geadviseerd om optimale resultaten te verkrijgen. De maximale droge laagdikte bedraagt 50µ.



AWX APPLICATIE

ALTERNATIEVE APPLICATIE

deze applicatie is speciaal geschikt voor gebruik bij AWX Basislak.

- Breng 1 vloeiende laag aan over de basislak.
- Laat ongeveer 1 minuut uitdampen.
- Breng vervolgens 2 vloeiende lagen aan zonder tussenuitdamp tijd over alle te spuiten delen.

OPMERKING BETREFFENDE SPUITOMSTANDIGHEDEN BIJ LAGE TEMPERATUREN EN HOGE LUCHTVOCHTIGHEIDSGRAAD

Wanneer de HPC15 Blanke Lak bij AWX Basislak wordt gebruikt, is het aan te raden om via IR droging een "nadroog" bewerking uit te voeren voordat het voertuig in een koude, vochtige omgeving wordt gezet. Het IR "Nadroog" systeem toepassen buiten de spuitcabine om vertraging van cabineproductiviteit te vermijden. Wij adviseren om de HPC15 blanke lak 15-20 minuten binnen de cabine te laten „lucht drogen“ en vervolgens het voertuig in de werkplaats 5 minuten te laten nadrogen met een IR-droger op 50°C. Dit zorgt ervoor dat de AWX Basislak en de HPC15 Blanke lak voldoende gedroogd zijn om het veilig in een een koude, vochtige omgeving te kunnen afleveren.

PLAATSVERVANGENDE INFRAROOD EN RUGGESTEUN BEHANDELING

Voor een hoog productiviteit carrosseriebedrijf HPC15 kan herstelt worden met infrarood. 150.0133 verdunner moet gebruikt worden. Volle kracht bij 60 cm afstand in 2.5 minuten. Dan 10 minuten volledig af laten koelen en grondig behandelen.

HPC15 kan ook gebakken worden gedurende 5 minuten op 60° C. 150.0137 verdunner moet gebruikt worden.


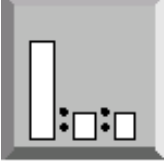
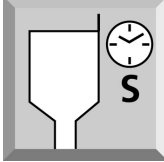


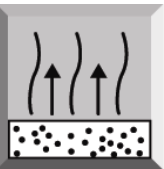

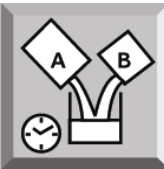
DROGEN

Stofdroog na 10 Min.

Schuurbaar / polijstbaar: 25-40Min., 25-40 minuten = 35 –50 µ en 25° C
Hogere laagdiktes verlengen de schuurbaar- en polijstbaarheid

KLEINERE DEELREPARATIES

(ATX oplosmiddelhoudende Basislak – 1/3 panelen)

			
NIET ONTVETTEN	5 : 1 : 1 110.0015 120.1080 150.0133 150.0139 150.0140	14"-16" FORD 4 bij 20°C 18"-20" DIN 4 bij 20°C	1,4 mm 0,7 bar aan luchtkap ingangsdruk 1,7-1,9 bar
			
2 spuitgangen	N-I-N Geen tussenuitdamp tijd nodig	Luchtdroog bij 25°C: Stofdroog 5-7 min Schuurbaar na: 15-30 min** ** Bij hogere laagdiktes zal schuur- en polijstijd verlengd worden	2 u. bij 20°C

GESCHIKTE ONDERGROND

ATX oplosmiddelhoudende Basislak, OEM aflak, oude lak (reparatielak), goed voorbereekte kunststofdelen.

MENGVERHOUDING

	IN VOLUME			VOLGENS GEWICHT		
	10°- 20°C	20°- 30°C	30°- 35°C	10°- 20°C	20° - 30°C	30°- 35°C
HPC15 Blanke Lak 110.0015	5	5	5	100	100	100
Verharder 120.1080	1	1	1	23	23	23
Verdunning 150.0139	1			19		
Verdunning 150.0140		1			19	
Verdunning 150.0133			1			19

Opmerking: Indien omgevingstemperatuur boven +32° C, toepassing maken van mengverhouding voor systeem "grotere deelreparaties".

APPLICATIE

Breng 2 vloeiende lagen aan zonder tussenuitdamp tijd (1 arbeidsgang). Droge laagdikte +/- 35-45µ. Voor verdere informatie betreffende 1 arbeidsgangstechniek kan u terecht bij de technische adviseur van Sherwin-Williams. Dit systeem heeft de voorkeur en verbetert de productiviteit.

Deel voor deel aflakken wordt geadviseerd om optimale resultaten te verkrijgen. De maximale droge laagdikte bedraagt 50µ.

DROGEN

Stofdroog na 5-7 Min.

Schuurbaar / polijstbaar: 15-30 Min., 15 minuten = 35 – 45 µ en 25° C
 Hogere laagdiktes verlengen de schuurbaar- en polijstbaarheid.