

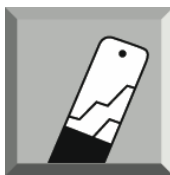
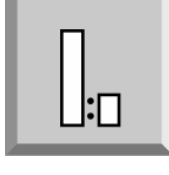
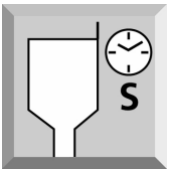
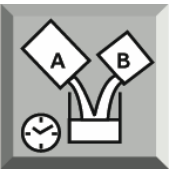




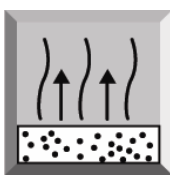



DIRECT TO METAL TOPCOAT

357 0600

PRODUCTBESCHRIJVING

Direct-To-Metal (DTM) topcoat is een tweecomponenten carbamat verkregen door het samenvoegen van een geconcentreerde basis (30%) met de 357.0600 convertor (70%). Deze coating maakt het gebruik van gewone, airless of air-mix toepassingen mogelijk door de beschermende combinatie van een primer en een topcoat in één verpakking. Deze DTM kan direct op een goed schoon en/of voorbehandeld koud gewalst, gestraald, warm gewalst staal en aluminium. De topcoat biedt een uitstekende kleefkracht en roestbescherming en toont tegelijkertijd een goede UV en externe duurzaamheid.

			
DAL 238			<p>4 : 1 357.0600 : 358.2500 kleursamenstelling : 358.2501</p> <p>Verkleind met 359.0200 tot 10 % vol.</p>
			
<p>50" FORD#4 zonder verdunner 30" FORD#4 met verdunner</p>	<p>Met gebruik van de verdikker 358.2500 3.30 uur zonder verdunner 4 uur met 10% verdunner</p>	<p>Zonder gebruik van een verdunner 50 " viscositeit 1,5 - 1,7 mm 2,0 - 2,2 bar</p>	<p>Zonder gebruik van een verdunner 50 " viscositeit 1,5-1,7 nozzel 0,7 bar op de nozzel inlaatdruk 2,2-2,4 bar</p>
	<p>Met gebruik van de verdikker 358.2501 1.20 uur zonder verdunner 1.50 uur met 10% verdunner</p>	<p>Met gebruik van een verdunner 30" viscositeit 1,4-1,6 mm 2,0 - 2,2 bar</p>	<p>Met gebruik van een verdunner 30" viscositeit 1,4-1,6 nozzel 0,7 bar op de nozzel inlaatdruk 2,2-2,4 bar</p>
			
Niet aangeraden	2 - 3 x	10 min. op 20° C	24 uur op 20° C

ONDERGROND

Voorbehandelde koud gewalste, gestraalde, warm gewalste stalen en aluminium ondergrond.

VOORBEHANDELING ONDERGROND

Schuur de ondergrond met schuurpapier P400 (droog) of P1000 (nat).

VOORBEHANDELING

Ontvet de ondergrond met antisoliconen verdunner DAL 238 en droog deze af.

MIX RATIO

DE BASIS EN CONVERTOR GOED SCHUDDEN DOOR DE MACHINE TE MIXEN VOOR GEBRUIK.

Klaar voor gebruik met een viscositeit van 50 sec F/4.

Voeg de verdunner 359.0200 10% toe voor een viscositeit van 30 sec F/4, enkel voor gewoon gebruik.

	Hoeveelheid	Gewicht
Verf	1000 cc	1000g
Verdikker 358.2500 – 358.2501	250 cc	240g
*Verdunner 359.0200	125 cc	106g

***Niet te gebruiken voor luchtloze of luchtgemixte toepassing.**

LET OP:

Om bij gebruik van het 16 liter formaat de exacte hoeveelheid basis in combinatie met de voorgedoseerde convertor te verkrijgen, geeft u **22,86** liter aan in het veld "Hoeveelheid" van de in ColorAccess geselecteerde formule.

INSTELLINGEN VERFPISTOOL

Hoge druk verfpistool:	ø 1,4-1,7 mm
Druk op het verfpistool:	2,0 - 2,2 bar
HVLP:	ø 1,4-1,7mm
Druk:	0,7 bar op de nozzel
	Druk verfaanvoer 2,2-2,4 bar

TOEDIENING

2 - 3 lagen.

DROOGTIJD

Geforceerd drogen 60° C	Stofvrij	Handdroog	Overschilderbaar	Doorgedroogd
	358.2500	20 min.	NA	NA
358.2501	15 min.	NA	NA	35 min
Lucht drogen 20° C				
358.2500	20 min.	6 uur	8-10 uur	24 uur
358.2501	15 min.	3 uur	4-5 uur	20 uur

TECHNISCHE GEGEVENS

■ **Formaat verpakking**

Basiskleur 3,5 l

Convertor 16 l (vooraf gedoseerd) - 3,5 l

■ **Kleur**

Neutraal

■ **Houdbaarheid**

24 maanden indien ongeopend en bewaard op een droge en koele (18°-20°C) plaats

■ **Specifiek gewicht**

Convertor alleen 1.016 ± 10 g/l

■ **Inhoud**

Ten minste 45,5%

■ **Rendement**

Ten minste 4,5 m² L/met kant-en-klaar product van 100 micron

■ **Verwerkingstijd**

1.30 uur met 358.2501; 2 uur met 358.2501 en 10% verdunner

3.30 uur met 358.2500; 2 uur met 358.2500 en 10% verdunner

BIJKOMENDE INFORMATIE

Laagdiktemeter, men kan meer dan 200 micron bereiken met 2-3 lagen (afhankelijk van de kleur).

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Reinig de gereedschappen voorzichtig met Nitro Extra Verdunner 262.0940.

VEILIGHEIDSMATREGELEN

ENKEL VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK:

- Enkel te gebruiken in goed geventileerde ruimtes.
- Indien onvoldoende geventileerd dient u een goed passende zuurstofvoorziening te dragen
- Draag goed passende handschoenen en spoel deze direct na het werken af
- Handel volgens de geldende regelgeving wat betreft het restafval
- Zie ook de speciale instructies of veiligheidsinformatie

Onze producten of technieken zijn het resultaat van onderzoek en studie op zowel praktisch als theoretisch niveau. Wij kunnen niet verantwoordelijk worden gehouden voor het bereikte resultaat van laatstgenoemde gezien de onvoorziene factoren die invloed kunnen hebben op het eindresultaat. Voor verdere informatie kunt u contact opnemen met onze technische dienst.